



SECKLER
... and it works!

SECKLER – Automation, die begeistert.
Das Firmenprofil der SECKLER AG.

Komplexe Aufgaben brauchen einfache Lösungen. Von SECKLER.

SECKLER ist die kompetenteste Adresse weltweit, wenn es um ganz besonders beratungsintensive und komplizierte Herausforderungen geht.

„Wir wagen uns auch an Aufgabenstellungen heran, wo die meisten unserer Branche abwinken. Genau diese Aufgaben bringen uns in Stimmung und treiben uns zu Höchstleistungen an. Nichts ist uns zu schwierig. Wir lieben es, das Unmögliche möglich zu machen – so lange zu forschen, bis eine Lösung gefunden ist“, so das Statement des Geschäftsführer Jacques Hess.

Eine grosse Stärke der SECKLER AG liegt im Projektmanagement. Durch die flache Hierarchie im Unternehmen ergeben sich kurze und direkte Entscheidungswege – mit nur einem kompetenten Ansprechpartner für alle Belange. Durch das sehr strukturierte und disziplinierte Arbeiten mit regelmässigen Projektteam-Meetings sowie strengen Termin- und Prozesskontrollen, gilt die SECKLER AG zu den zuverlässigsten Lieferanten der Automationsindustrie.

Automobil/Transport



Hydraulik/Pneumatik



Medizintechnik



Konsumgüter



Uhren/Schmuck



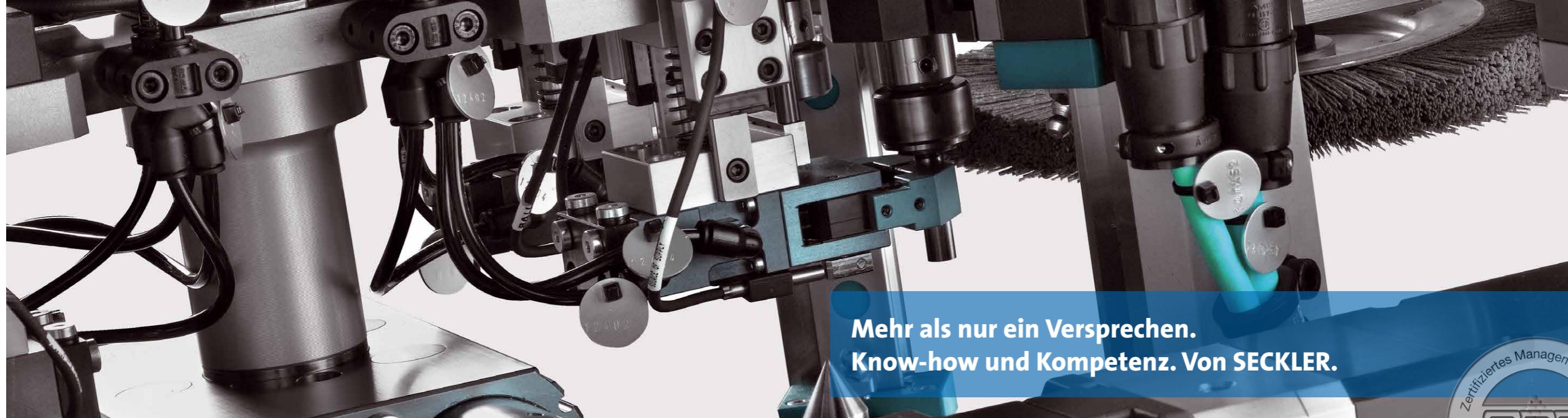
- + **Automation auch in schmutziger und nasser Umgebung**
- + **Grosse Teilevielfalt – vom einzelnen Gramm bis zu mehreren Kilos**
- + **Betreuung durch ein gleichbleibendes Key-Account-Team während der gesamten Projektierung**
- + **Loyalität gegenüber dem Kunden und im Umgang mit seinem technologischen Wissen**
- + **Hohes Kundenvertrauen durch Neutralität, Kompetenz, Präzision, Zuverlässigkeit und Liefertreue**
- + **Lokale Vertretung in den wichtigsten Absatzmärkten**
- + **Unternehmensstabilität durch langjährige Tradition**

Die Stärken von SECKLER kommen klar in der Konzeption und dem Erstellen von spezifischen Anwendungen in folgenden Branchen zu Tragen:

- + Automobil/Transport
- + Hydraulik/Pneumatik
- + Medizintechnik
- + Konsumgüter
- + Uhren/Schmuck

SECKLER ist ein weltweit operierender Schweizer Hersteller von individuell angefertigten Automationsanlagen im Bereich der Handhabungstechnik. Aufgabenschwerpunkt ist die Entwicklung und Produktion vollautomatisierter Fertigungsmaschinen zur Massenerstellung von hochpräzisen Teilen, insbesondere in schmutziger und nasser Umgebung.

Die fast 50-jährige Firmengeschichte spricht von einer langjährigen Erfahrung und grossem Know-how im Sondermaschinenbau. So ist SECKLER im Besitz standardisierter, patentierter und einzigartiger Systemlösungen. Diese modularen und hochflexibel konzipierten Maschinen bestechen durch ihre Langlebigkeit, ihren geringen Serviceaufwand und ihre hohe Wiederverwendbarkeit.



**Mehr als nur ein Versprechen.
Know-how und Kompetenz. Von SECKLER.**



SECKLER – Ihr Spezialist und Premium-Partner im Bereich der Produktionsautomation für ...

Automatisierungstechnik

Be- und Entladen von Werkzeugmaschinen, Palettenzuführungen und verschiedenartige Greifersysteme.

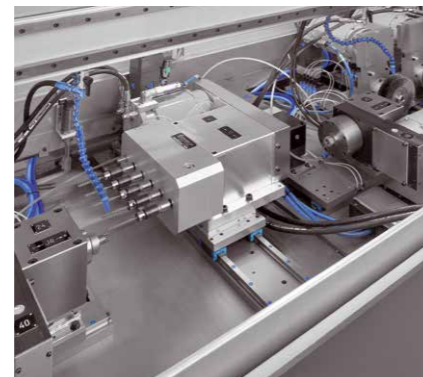


Qualitätssteigerung bei Kostenreduzierung

Sinn einer Investition ist, eine höhere Produktivität zu erreichen. Eine zusätzliche Minimierung der Kosten je Werkstück bei gleichzeitiger Steigerung der Teilequalität ist die Zielvorgabe, die SECKLER hilft umzusetzen.

Sondermaschinen

Entgratautomaten, Beschriftungsanlagen, Mess- und Sortieranlagen usw.



Optimierte Durchlaufzeiten

Mit dem SECKLER *modulo* Baukasten lassen sich viele Projekte schneller realisieren. Durch entsprechend ausgelegte Logistik- und Produktionsprozesse werden die Durchlaufzeiten markant reduziert.

Systemlösungen

Verkettungen von Bearbeitungsmaschinen sowie komplexe Einzelanlagen mit Mess-, Entgrat- und Reinigungsbausteinen.



Beste Qualitätssicherung der Teilefertigung

Trotz hoher Produktivität fertigen SECKLER Maschinen ausnahmslos qualitativ hochwertige Teile. Und diese Qualität ist offensichtlich – durch Ausschussreduzierung und vollautomatische Messsysteme, die auch im μ -Bereich alle Feinheiten sichtbar machen.

Planungsaufgaben

Situationsanalysen, Machbarkeitsuntersuchungen, automationsgerechte Teiledesigns, Konstruktion optimierter Anlagen.



Wirtschaftlichkeit der Anlagen

SECKLER Maschinen sind zuverlässig und einfach zu bedienen. Eine einzelne Person ist in der Lage mehrere Maschinen gleichzeitig zu steuern. Darüber hinaus sind mannlose Schichten möglich. Die Maschinenlaufzeit steigt und der „Return of Invest“ ist schneller erreicht. Sie haben Kosten gespart!

- + Massgeschneiderte, kundenorientierte Lösungen
- + Hohe Produktivität im 24h-Betrieb, 7 Tage/Woche
- + 100% Kontrolle, Sicherheit und Qualität
- + Optimierte Durchlaufzeiten
- + Gute Wirtschaftlichkeit der Anlagen – schneller ROI
- + Hohe Verfügbarkeit der Anlagen
- + Konstante und schnelle Werkstückwechselzeiten
- + CE-geprüft und ISO 9001-zertifiziert

Entwicklung und Herstellung von:

- + Standard-Handhabungszellen
- + Integrierte Handhabungseinrichtungen
- + Zellen für Paarungsschleifen und Paarungshonen
- + Produkte- oder maschinenbezogene Einrichtungen
- + Maschinenverkettungen
- + Palettieranlagen
- + Sondermaschinen
- + Bürst- und Entgratautomaten
- + Mess- und Sortieranlagen
- + Beschriftungsautomaten
- + Integration von Scara- und Knickarmrobotern

SECKLER hat im Laufe von über vier Jahrzehnten die moderne Automation mitgestaltet und massgeblich geprägt. Stetige Innovation und die damit gesammelten Erfahrungen sind Garant für das hohe Know-how bei SECKLER. Nicht ohne Grund setzen vermehrt namhafte Hersteller auf Lösungen von SECKLER.

Über 2000 ausgelieferte SECKLER Anlagen sind Beweis für die hohe Kompetenz des Unternehmens.

Alle SECKLER Lösungen werden nach ISO 9001-Standard hergestellt und unterliegen den neuesten Qualitäts- und Sicherheitsrichtlinien nach CE.



**Ihr Sonderfall ist unser Normalfall.
Lösungen, die verbinden. Von SECKLER.**



**Ein guter Name verpflichtet.
Stabilität und Präsenz. Von SECKLER.**

SECKLER schafft Verbindungen zwischen Kunde und Entwicklung

Das Rad der Zeit dreht sich immer schneller, auch im Sondermaschinenbau. SECKLER hat reagiert: mit der Gründung einer eigenen Entwicklungsabteilung. Folge ist, dass komplexe Anlagen jetzt noch effizienter und schneller in Betrieb genommen werden können.

Die Verkaufsabteilung steht tagtäglich mit ihren Kunden weltweit in Kontakt. Aus dieser Kundennähe kristallisieren sich die Impulse zu neuen Entwicklungen heraus. Deshalb hat SECKLER die Entwicklungsabteilung direkt in der Technik integriert. So können die Aufgaben, Neues zu entwickeln oder Bestehendes hinsichtlich Kosten, Montage und Qualität zu optimieren, unverzüglich wahrgenommen werden.

SECKLER schafft Verbindungen von Produktionsmaschinen

SECKLER verbindet Produktionsprozesse mit standardisierten Be- und Entladelösungen, damit 24 Stunden, 7 Tage/Woche ohne Unterbrechung gefertigt werden kann. Messapplikationen werden online integriert und helfen eine durchgängige Produktion zu gewährleisten. Zur Erhöhung der Wertschöpfung können weitere Prozesse in die Automationslösungen eingebaut werden. Hierzu gehören z. B. Fügen, Montieren, Prüfen, Palettieren usw. Damit bietet SECKLER vollintegrierte Lösungen mit erhöhter Produktivität und bester Fertigungsqualität.

Zusatzaufgaben

Abblasen, Waschen, Reinigen, Fügen, Montieren, Messen (Pre-, Post-Process), Orientieren, Ausrichten, Wenden, Entgraten, Beschriften, Anbindung an Datenbanken, Statistische Prozesskontrolle, Logistik



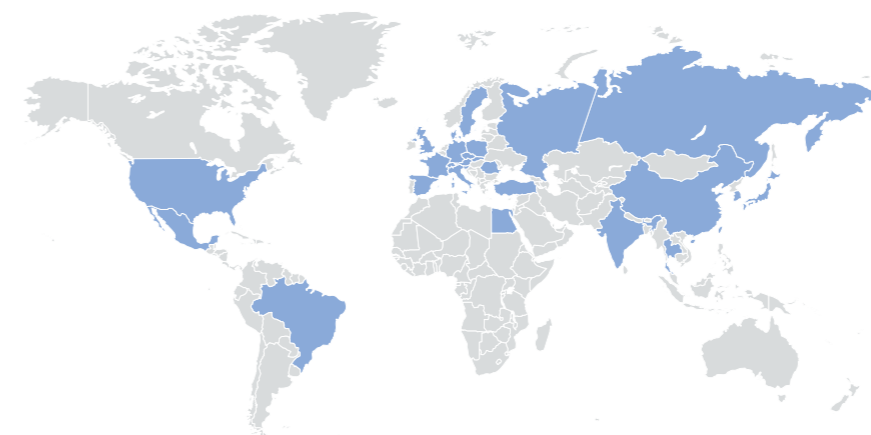
Werkzeugmaschine

Schleifen, Honen, Drehen, Fräsen, Verzahnen, Stanzen, usw.

Das Ziel von SECKLER ist, sich auf das Kerngeschäft, die Herstellung von Systemen in der Produktionsautomation, Handhabungstechnik und im Sondermaschinenbau zu konzentrieren. SECKLER will ein ideales Umfeld kreieren, das erfolgreiche Beziehungen zu den Mitarbeitern und den Kunden fördert und unterstützt. SECKLER will eine gesunde Rentabilität erwirtschaften, um Neuentwicklungen zu fördern sowie die Weiterentwicklung der SECKLER AG stetig zu garantieren.

Der Name SECKLER steht seit Jahrzehnten für höchste Qualität und Präzision im Sondermaschinenbau. Kreative Herangehensweisen, auch an komplexe Aufgabenstellungen, haben immer wieder innovative Maschinenkonzepte hervorgebracht. Die Geschäftsleitung von SECKLER ist auf Konsolidierung geeicht. Mit ihren 30 Mitarbeitern hat sie die optimale Grösse erreicht, um flexibel auf unterschiedlichste Marktsituationen und Kundenwünsche reagieren zu können.

- Geschichtliche Meilensteine**
- 1975** Gründung durch Robert Seckler
 - 1983** Erster Grossauftrag für die automatisierte Herstellung von Benzineinspritznadeln
 - 2002** Einführung der modularen Handhabungszelle SECKLER *modulo 300*
 - 2005** Entwicklung von SECKLER *modulo* und SECKLER *deburow*
 - 2007** Entwicklung der Standardroboterzelle SECKLER *robomation*
 - 2009** Übernahme ixmation SECKLER systems durch MBO
 - 2011** Einführung des ViFlow für unsere ISO-Prozesse
 - 2013** Entwicklung der Lackierroboterzelle SECKLER *paintero*
 - 2015** Entwicklung der automatischen Sandstrahlanlage SECKLER *sandero*.
 - 2017** Entwicklung SECKLER *mesuro*
 - 2018** Einführung des Baukastens SECKLER *variation*
 - 2021** Entwicklung Durchgangsstrahlanlage SECKLER *sandero*



Über 2000 Anlagen weltweit im Einsatz

Kundenbedürfnis wird gross geschrieben. Analyse, Projektierung und Service. Von SECKLER.



8

Die Orientierung am Kundennutzen ist oberste Firmenphilosophie von SECKLER und wird konsequent umgesetzt. Dadurch entstehen

massgeschneiderte Lösungen von hoher Qualität mit einem Serviceangebot, das keine Wünsche offen lässt.

SECKLER garantiert somit auch in punkto Vertrieb und Service Höchstleistungen zum Nutzen des Kunden.

9

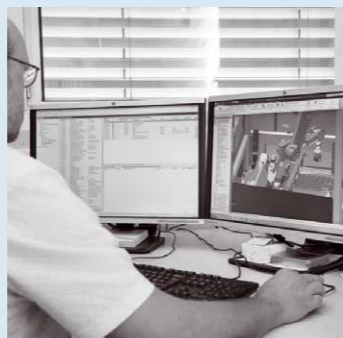
Beratung

Ausgangslage eines jeden Projektes ist die Engineering-Idee des Kunden. Eine frühe Zusammenarbeit mit einem Projektleiter von SECKLER, der in das Team des Kunden integriert wird, sorgt für effiziente, parallele Entwicklung. Dadurch ergeben sich kurze Informationswege, Austausch von Know-how und ideale Prozessabläufe. Diese umfassende Beratung optimiert die Kosten und die Projektabwicklung.



Engineering

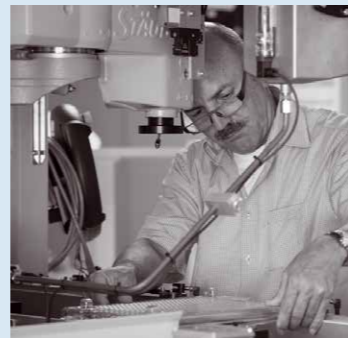
Die Ingenieure in den mechanischen und elektronischen Konstruktionsabteilungen von SECKLER sorgen dafür, dass die Idee mit Hilfe von 3D-CAD konkrete Formen annimmt. Durch Situationsanalysen und Machbarkeitsuntersuchungen sowie automationsgerechtes Teiledesign, werden grosse Einsparungen realisiert und individuell abgestimmte wirtschaftliche Lösungen konzipiert.



Anlagenbau

Die standardisierten Baukastenelemente können bedarfsgerecht und schnell in einer Anlage zusammengestellt werden.

Die Software-Entwicklung erstellt die digitale Benutzeroberfläche, bindet auf Wunsch Daten des Kunden mit ein oder beschreibt Schnittstellen zu anderen Steuerungssystemen.



Inbetriebnahme

Zur Inbetriebnahme vor Ort wird dem Kunden für jede einzelne Anlage auch eine komplette Dokumentation in den Standardsprachen Deutsch, Englisch, Französisch oder Italienisch ausgehändigt. Darin enthalten sind auch CAD-Konstruktionsunterlagen, Stück- und Ersatzteillisten, Anleitungen nach CE-Richtlinien, Wartungspläne und Ersatzteilver schläge.



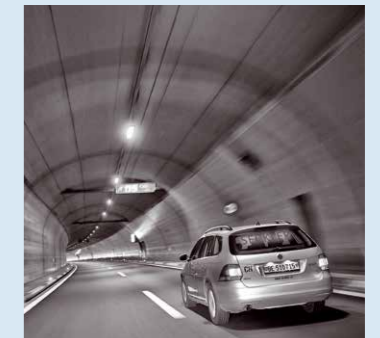
Schulung

Mit der Inbetriebnahme einer Anlage ist der Auftrag für SECKLER noch lange nicht abgeschlossen. Bei jeder Abnahme einer Anlage wird das Personal des Kunden intensiv und umfassend, in Bezug auf störungsfreie Bedienung und technischen Unterhalt, geschult. Trainings in den Bereichen Mechanik, Elektrik und Software sorgen für eine rasche Diagnose im eigenen Haus.



Kundendienst

Die Produktion darf nicht stillstehen. Daher sorgt der SECKLER Kundendienst mit kompetenten Servicetechnikern für eine sichere Einsatzbereitschaft aller gelieferten Systeme. Bei Störungen einer Anlage kann Unterstützung per Ferndiagnose Monteur-einsätze vermeiden. Des Weiteren bietet SECKLER Serviceverträge für präventive Wartungen, Nachrüstungen oder Modernisierungen an.



**Ausgesprochen flexibel.
Mit SECKLER *robomation*. Von SECKLER.**

**Ausgesprochen variabel.
Mit SECKLER *variation*. Von SECKLER.**

- + Schnelle Verfügbarkeit und kurze Lieferzeiten
- + Kompakte und platzsparende Bauweise
- + Bewährte SECKLER Technik kombiniert mit marktführender Robotertechnik



Baugrößen

- + *robomation 100*
- + *robomation 200*
- + *robomation 500*

SECKLER *robomation* ist die flexible Standardroboterzelle zur Erhöhung Ihrer Produktivität in der Fertigung. Die SECKLER *robomation* gibt es in drei Ausführungen und drei Baugrößen.

Ausführungen

- + **F** mit stationärem Roboter in Decken- oder Fussmontage zum Be- und Entladen Ihrer Werkzeugmaschine über Schlüsseloch.
- + **LM** mit Roboter auf einer Portalachse montiert, zum direkten Be- und Entladen Ihrer Werkzeugmaschine.
- + **FLM** mit stationärem Roboter in Decken- oder Fussmontage und Schlüsseloch-Übergabe an Portalachse zum Be- und Entladen Ihrer Werkzeugmaschine.

Alle Zellen können mit verschiedenen Palettenzuführungen ausgestattet werden.



Palettenschublade



Palettenband



Palettenstapelbox

SECKLER *variation* ist eine Standardzelle für die Werkstückzu- und wegführung. Das Grundgestell kann für den Einbau von Zusatzmodulen (z. B. Nachmess-Station) erweitert werden. Verschiedene Zuführ- und Greifersysteme stehen für einen individuellen Ausbau zur Verfügung.

- + Zuführung und Bereitstellung jeglicher Teile
- + Verschiedene Zuführ- und Greifersysteme
- + Komfortable Bedienerführung



Zusatzmodule

- + SPC- und NIO-Ausschleusung
- + Abblasen, Absaugen
- + Waschen, Reinigen
- + Fügen, Montieren
- + Messen (Vor- oder Nachmessen)
- + Orientieren, Ausrichten
- + Wenden
- + Entgraten
- + Beschriften
- + etc.

Zur Verfügung stehende Zuführsysteme

- + Taktkette
- + Palettenband mit oder ohne Stapelvorrichtung
- + Schüttgutzuführung über Vibrationsfördertopf
- + Rutsche
- + Rundmagazin

Zur Verfügung stehende Greifersysteme

- + V-Greifer
- + H-Greifer
- + Schwenkarmklader



Verstellbare Zuführtaktkette



Bereitstellung über Rundmagazin



Teleskopportal mit H-Greifer

Intelligente Lösungen mit System. Mit SECKLER *modulo* 300 und 500. Von SECKLER.

Eine Klasse für sich. Mit SECKLER *sortero*. Von SECKLER.

- + Kompakte und platzsparende Bauweise
- + Jederzeit erweiterbar, leicht umbaubar, immer wieder verwendbar
- + Optimierte Durchlaufzeiten durch modularen Baukasten
- + Konstante und schnelle Werkstückwechselzeiten

Die modulare Handhabungszelle SECKLER *modulo* ermöglicht eine absolut bedürfnisgerechte, individuelle und automatische Bestückung von Bearbeitungsmaschinen.

SECKLER *modulo* garantiert schnelle Taktzeiten, auch unter extremen Anforderungen. Die Zelle bietet eine kompakte und platzsparende Bauweise, lässt sich variabel und schnell umrüsten und kann jederzeit nach Belieben erweitert werden.

SECKLER *modulo* ist ein aus Erfahrung und Kundennähe heraus konzipiertes Handhabungssystem für hohe Ansprüche in der Produktionsautomation.

Eine der grossen Stärken von SECKLER *modulo* ist das durchdachte Baukastenkonzept mit einer Vielzahl kompatiblen und bewährten Modulen. In kürzester Zeit können damit produktionssichere und



zuverlässige Anlagen geschaffen werden, die jeder Aufgabenstellung gerecht werden.

SECKLER *modulo* gibt es in zwei Baugrössen. SECKLER *modulo* 300

wurde entwickelt für das Handling von Werkstücken mit Gewichten < 1 kg. SECKLER *modulo* 500 eignet sich für die Handhabung von Werkstücken < 5 kg.



Kombi-Schublade für Ausschuss/SPC



Data-Matrix-Code lesen



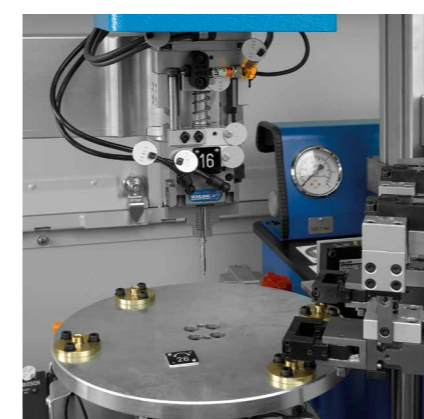
Messstation

Die massgeblichen Anforderungen an einen Klassifizierungsautomaten ist das exakte Sortieren nach bestimmten Merkmalen oder Masseneinheiten wie Farbe, Form, Grösse, Härte, Gewicht oder Oberflächenbeschaffenheit.

- + Exaktes Sortieren auch im μ -Bereich
- + 100% Kontrolle und Sicherheit – keine Teileverwechslung
- + Schnelle Umrüstung bei ähnlichen Teilen

Der SECKLER *sortero* ist ein intelligenter und hochpräzise arbeitender

Klassifizierungsautomat, bei dem Sie die Anzahl der Klassen, die Klassenbreite und den Messmittelhersteller selbst bestimmen. Es stehen verschiedenste Messverfahren zur Verfügung. Mechanisch wird mit Tastern gearbeitet. Für berührungslose Messungen werden optische oder pneumatische Scanning-Verfahren eingesetzt.



Die Abbildungen zeigen einen Klassifizierungsautomaten zum Aus-sortieren eines Aussendurchmessers. Mit Hilfe eines Doppelmess-Stativs wird die Taktzeit halbiert. So können in einem Arbeitsschritt zwei Teile gleichzeitig gemessen werden. Die Messtechnik basiert auf dem Scanning-Prinzip, bei dem ein Luftmessring über den zylindrischen Teil des Werkstückes fährt und etwa 200 Punkte misst.

Immer perfekte Oberflächen. Mit SECKLER *sandero*. Von SECKLER.

Ganz ohne Gratwanderungen. Mit SECKLER *deburow*. Von SECKLER.

14

SECKLER *sandero* ist für die automatische und gleichmässige Microsandstrahlbearbeitung von zylindrischen Werkstücken bis max. 80 mm Durchmesser und einer Höhe von 150 mm konzipiert.

Hierbei handelt es sich um eine Satellitenstrahlanlage mit einem Rundschalttisch und 8 Werkstückstationen. Bis zu 4 individuell programmierbare und einstellbare Microsandstrahldüsen (Injektoren) stehen je Strahlposition zur Verfügung. Nach der Bearbeitung werden die Werkstücke gründlich abgeblasen und können staubfrei wieder von der Werkstückaufnahme entnommen werden.

Grundausrüstung

- + Rundschalttisch mit 8 Satelliten
- + 4 Strahlpistoleinheiten
- + Strahlmittelvorbeschleunigung
- + Selektive Feinkornreinigungseinheit
- + Oberflächen-Microfilter

Optionen

- + Vertikale Lineareinheit für Strahlpistole mit 150 mm Hub
- + Automatische Strahlmittelzuführung
- + Absaugung mit Staubbehälter
- + Lärmschutzumhausung

- + **Hohe Flexibilität**
- + **Bessere Prozesskontrolle**
- + **Hohe und wiederholbare Qualität**



Für SECKLER *sandero* wurde ein neuartiges Spannsystem mit Kautschukschutz entwickelt.

Roboter über Palette besteht aus:

- + Doppelgreiferkopf
- + Palettenstapelbox
- + Wendestation



15

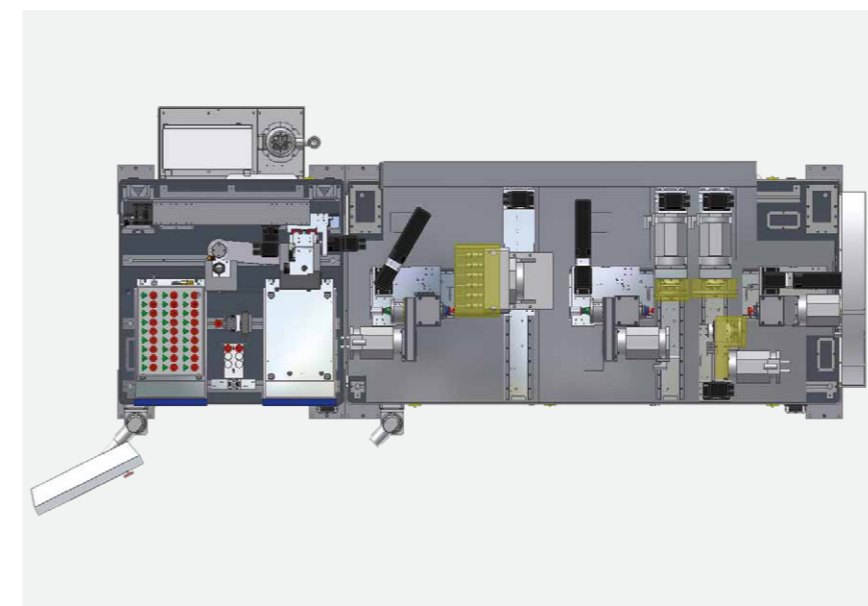
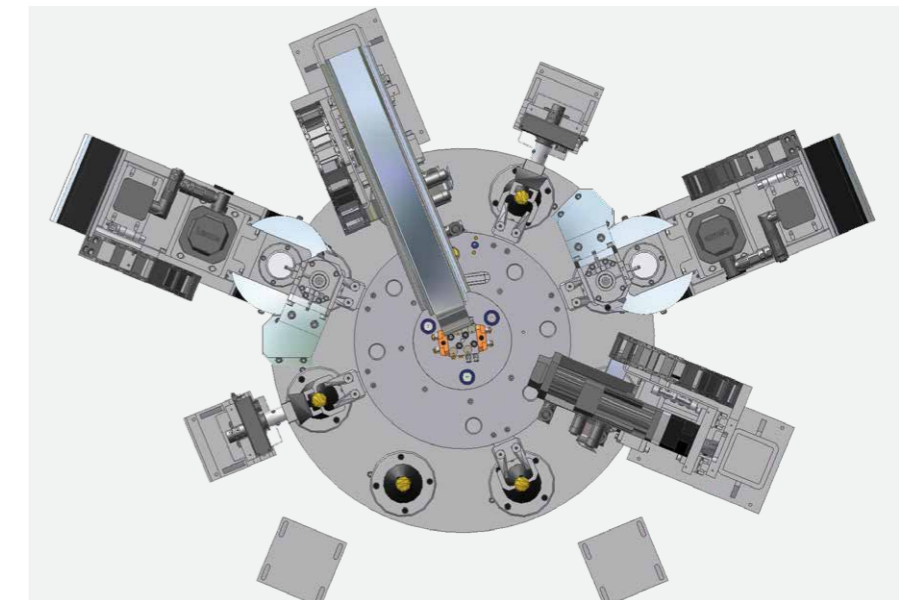
In jeder mechanischen Fertigung ergeben sich Bearbeitungsgrate nach Fertigungsoperationen wie Fräsen, Drehen, Schleifen, Honen usw.

SECKLER produziert seit 25 Jahren Entgrattechnik auf der Basis von Draht- oder Schleifbürsten – von scharfkantig gratfrei bis zu einer Kantenverrundung von 0,15 mm.

Diese langjährige Erfahrung hat SECKLER dazu veranlasst ein effizientes System zu entwickeln. Resultat ist ein erprobter Baukasten für unterschiedlichste Entgrataufgaben. Bei SECKLER bedeutet „Baukasten“ eine kürzere Lieferzeit Ihrer Anlage!



- + **Repetitionsgarantie durch gleichbleibende Bearbeitungsqualität und gleichmässige Oberflächenbeschaffenheit**
- + **Arbeitsplatzhumanisierung durch Automatisierung gesundheitsschädlicher Prozesse (Metallstaub) und Reduktion der Verletzungsgefahr an Graten**



Aus bewährten Komponenten mit Aussen-, Stirnseiten-, Innen- und Schlitz-/Nutenbürsten entstehen kundenspezifische Lösungen.



Messen und Prüfen. Mit SECKLER *mesuro*. Von SECKLER.

16

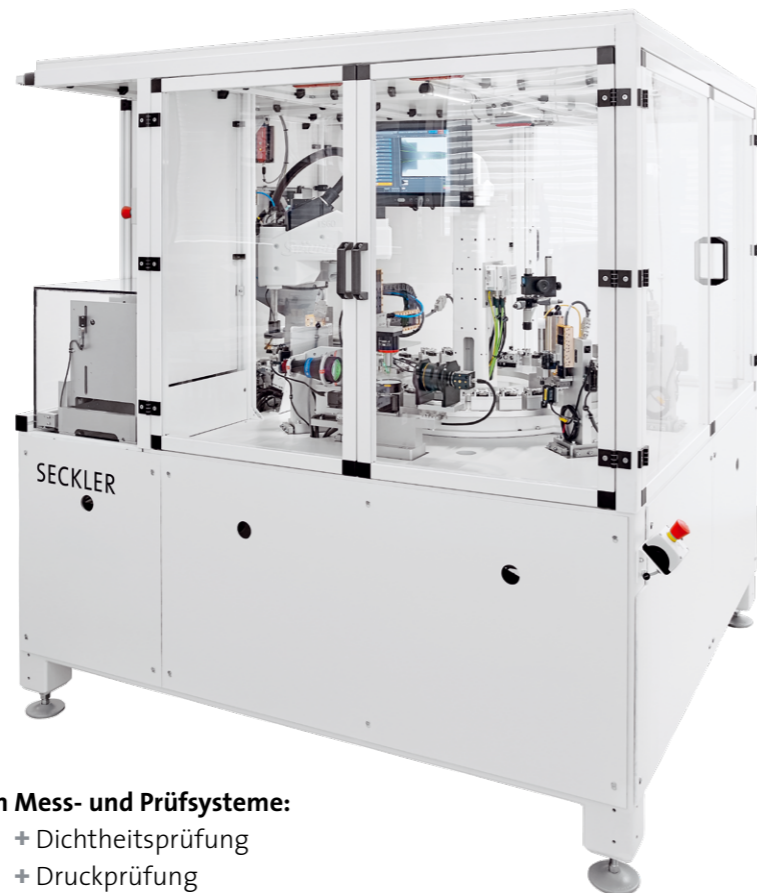
SECKLER *mesuro* ist ein hocheffizienter Mess- und Prüfautomat, der eine wirtschaftliche Produktion von unterschiedlichsten Bauteilen für nahezu alle Industriebereiche mit hohen Qualitätsansprüchen garantiert. Der Einsatz von industriellen Bildverarbeitungssystemen, taktilen und berührungslosen Messsystemen spielen dabei eine entscheidende Rolle.

Durch die sehr schnellen Taktzeiten und umfangreichen Prüfanforderungen ist eine visuelle Inspektion durch den Menschen nicht 100%-ig gewährleistet. Hierbei können nur autarke, hochpräzise Komponenten, die sich nahtlos in das Maschinenbaukonzept integrieren lassen, die Arbeit übernehmen und für eine gleichbleibend hohe Qualität sorgen.

Auswahl der zur Verfügung stehenden Mess- und Prüfsysteme:

- + Optische Messsysteme
- + Taktile Messsysteme
- + Luftstaudruckmessung
- + Drehmoment Messsysteme
- + Dichtheitsprüfung
- + Druckprüfung
- + Wirbelstromprüfung für Oberflächenfehler wie Risse oder Poren

- + **Hocheffizientes und exaktes Messen**
- + **Viele Messoperationen integrierbar**
- + **Integration modernster Methoden und Komponenten**
- + **Sehr schnelle Taktzeiten**



Rundtaktisch mit mehreren Mess- und Prüfoperationen



Luftmessdorn für Bohrungen

Lackieren vom Feinsten. Mit SECKLER *paintero*. Von SECKLER.

17

Die bewährte Produktpalette SECKLER *robomation* wurde um eine Applikation erweitert. Die Lackierroboterzelle SECKLER *paintero* wird modernsten Qualitätsansprüchen gerecht und erhöht die Wirtschaftlichkeit Ihrer Lackierprozesse.

Farbwechseltechnik

In dieser Applikation stehen bis zu fünf Farbbehälter und ein Lösungsmittelbehälter zur Verfügung. Die Farbbehälter sind mit automatischem Rührwerk ausgestattet. Ein Farbwechselventilblock sorgt für kurze Farbwechselzeiten.

Spritzpistole in Lackierkabine

- + Von oben = Laminarflow mit Filter
- + Von unten = Filter mit Absaugung
- + Paletttaufnahme während der Lackierung
- + Es stehen Einzel- oder Doppelkopfpistolen „TWIN“ zur Verfügung
- + Diese Pistolen basieren auf HVLP-Technologie (High Volume/ Low Pressure)
- + Zudem können austauschbare Düsen mit unterschiedlichem Düsen spiel eingesetzt werden



- + **Hohe Flexibilität**
- + **Bessere Prozesskontrolle**
- + **Hohe und wiederholbare Qualität**
- + **Hervorragende Beschichtungsergebnisse**



Roboter

Neben dem Lackieren übernimmt der SECKLER *paintero* auch Zusatzaufgaben wie:

- + Palettierung
- + Ionisierung
- + Reinigung



Automatischer Werkzeugwechsel

Vom Palettengreifer auf Spritzpistole oder umgekehrt.



**Wir sind für Sie da.
Perfekter Service. Von SECKLER.**

Hotline/Fernwartung

Fernwartungsservice heisst, SECKLER greift direkt auf Ihre Anlage zu: schnelle Online-Expertenhilfe ohne Reisezeit und Reisekosten.



Wartung

Eine regelmässige und vorsorgliche Wartung aller Maschinen erhöht die Betriebssicherheit und Qualitätssicherung Ihrer Prozesse.



Vor-Ort-Service/Reparatur

Wenn wider Erwarten doch etwas kaputt gehen sollte, muss es schnell gehen. Der kompetente Service von SECKLER ist sofort zur Stelle.



Ersatzteil-Service

Eine hohe Verfügbarkeit von Ersatzteilen ist wichtig für den langjährigen Betrieb einer Anlage. SECKLER besorgt, was Sie brauchen.



Anlagenoptimierung

Überholte Anlagen sind kein Problem. SECKLER unterstützt Sie gern bei der Modernisierung aller Produktionsprozesse.



Produktionsanlauf

Sie brauchen Unterstützung im Anlauf Ihrer Produktion. SECKLER hilft Ihnen gern mit Rat und Tat dabei.



Schulungen

Bei jeder Abnahme wird das Personal des Kunden intensiv und umfassend für eine rasche Diagnose im eigenen Haus geschult.



Dokumentation

Zur Inbetriebnahme vor Ort wird dem Kunden für jede einzelne Anlage eine komplette Dokumentation ausgehändigt.



- + **Kompetente, zuverlässige und mehrsprachige Ansprechpartner**
- + **Unkomplizierte und freundliche Abwicklung**
- + **Schnelle Reaktionszeit und rasche Störungsbehebung**
- + **Kundenspezifische Präventiv-Wartung für eine höhere Verfügbarkeit Ihrer Anlage**
- + **Interessante Wartungsverträge für reduzierte Instandhaltungskosten und minimierte Ausfallzeiten**
- + **Kurze Stillstandszeiten**

Die Produktion darf nicht stillstehen. Daher sorgt der SECKLER Kundendienst mit kompetenten Servicetechnikern für eine sichere Einsatzbereitschaft aller gelieferten Systeme.

Bei Störungen einer Anlage kann Unterstützung per Ferndiagnose Monteureinsätze vermeiden. Des Weiteren bietet SECKLER Serviceverträge für präventive Wartungen, Nachrüstungen oder Modernisierungen an.

Bildnachweis Titelseite: Wittenstein SE
In der Bürstentgratmaschine SECKLER *debu*ro sowie in der
Handhabungsanlage SECKLER *modu*lo kommen Motor-Getriebe-
Einheiten TPM+ von WITTENSTEIN zum Einsatz.
Auflage: 2022

Design: www.signature.ch

SECKLER
... and it works!

SECKLER AG
Moosstrasse 3
CH-2542 Pieterlen
Schweiz

Telefon +41 (0)32 376 07 30

info@seckler.ch
www.seckler.ch