












## RDM – Micro Trockner

### Leistungsdiagramm

Material	Trockenzeit [h]	Trocknungs-temp. [°C]	Trocknungs-temp. [°F]	Durchsatz RDM in kg/h			
				RDM 500	RDM 01	RDM 02	RDM 03
ABS	2,5	80	176	0,12	0,24	0,48	0,72
ASA	3	80	176	0,11	0,22	0,44	0,66
CA	2,8	65	149	0,14	0,28	0,56	0,84
CP	2,5	70	158	0,14	0,28	0,56	0,84
EVA	2	80	176	0,14	0,28	0,56	0,84
IONOMERE	3,5	90	194	0,08	0,16	0,32	0,48
PA 11	3	75	167	0,10	0,20	0,40	0,60
PA 12	3	75	167	0,10	0,20	0,40	0,60
PA 6	3	80	176	0,11	0,22	0,44	0,66
PA 6.6	3	80	176	0,11	0,22	0,44	0,66
PA 6.6 - GF35	3	80	176	0,14	0,28	0,56	0,84
PBT	3,5	120	248	0,11	0,22	0,44	0,66
PC	3	120	248	0,12	0,24	0,48	0,72
PEEK	4	160	320	0,10	0,20	0,40	0,60
PE filled	3	90	194	0,09	0,18	0,36	0,54
HDPE	2	80	176	0,14	0,28	0,56	0,84
LDPE	2	80	176	0,14	0,28	0,56	0,84
PES	3,5	150	302	0,11	0,22	0,44	0,66
PET	4	125	257	0,10	0,20	0,40	0,60
PET-A	6	170	338	0,07	0,14	0,28	0,42
PET-G	4	65	149	0,09	0,18	0,36	0,54
PMMA	3,5	80	176	0,10	0,20	0,40	0,60
POM	2,5	100	212	0,17	0,34	0,68	1,02
PP	1,5	90	194	0,18	0,36	0,72	1,08
PPO	2,5	100	212	0,12	0,24	0,48	0,72
PPS	3,5	150	302	0,11	0,22	0,44	0,66
PS	1,5	80	176	0,21	0,42	0,84	1,26
PSU	2,5	140	284	0,14	0,28	0,56	0,84
PUR	2,5	90	194	0,14	0,28	0,56	0,84
PVC	1,5	70	158	0,27	0,54	1,08	1,62
SAN	2,5	80	176	0,13	0,26	0,52	0,78
SB	1,5	70	158	0,21	0,42	0,84	1,26
TPE-E	3	100	212	0,11	0,22	0,44	0,66
TPE-U	2	90	194	0,18	0,36	0,72	1,08



## RDM – Micro Trockner

### Lieferumfang:





-  Zum Trocknen von Kunststoffgranulaten
-  LED-Anzeige und Drehscheibe für einfache Bedienung und Systemeinstellung
-  Integrierter Wochentimer
-  Abluftfilter
-  Akustischer Alarm
-  Doppelwandiger Trocknerbehälter aus Glas
-  Manueller Schieber für einfache Materialprobenahme
-  Alle Oberflächen aus Glas oder Edelstahl
-  Inkl. Verbindung vom Terminal zum Behälter



### Integrierte Förderung F:

-  Vollautomatische Materialförderung in den Trocknerbehälter
-  Inkl. Venturidüse, flexibler Schlauch, Saugsonde und Filter

### Technische Information:

-  Ethernet Schnittstelle
-  Prozesslufttemperatur min./max. 20°C (69°F) / 180°C (356°F)
-  Taupunkt bis zu -60°C (-78°F), abhängig von der jeweiligen Druckluftqualität
-  Betriebsspannung 230V/1ph; 50/60 Hz

Type		RDM 500	RDM 01	RDM 02	RDM 03
Behälter-Nennkapazität	Liter	0,5	1	2	3
Einstellbare Füllmenge	Liter	0,1-0,5	0,1-1	0,3-2	0,3-3
Luftverbrauch maximal	m <sup>3</sup> /h	3,1	3,1	3,1	3,1
Luftdruck anschlussseitig	bar	6 - 9	6 - 9	6 - 9	6 - 9
Erforderlicher max. Drucktaupunkt	°C	5	5	5	5
Leistungsaufnahme elektrisch	Watt	200	200	200	200
Dimensionen					
Gesamthöhe mit integrierter Förderung	mm	301,5	464	530	671,5
Gesamthöhe ohne Förderung (für Fremdfördergeräte)	mm	266,5	429	495	636,5
Breite / Breite mit Förderung	mm	148 / 174	148 / 174	148 / 174	148 / 174
Tiefe	mm	239,5	239,5	239,5	239,5









## RDX – Granulattrockner

### Leistungsdiagramm




Material	Trockenzeit [h]	Trocknungs-temp. [°C]	Trocknungs-temp. [°F]	Durchsatz RDX in kg/h					
				RDX 7	RDX 12	RDX 27	RDX 42	RDX 62	RDX 92
ABS	2,5	80	176	1,8	3,0	6,8	11	16	23
ASA	3	80	176	1,5	2,6	5,9	9	14	20
CA	2,8	65	149	2,0	3,3	7,5	12	17	26
CP	2,5	70	158	2,1	3,5	8,0	12	18	27
EVA	2	80	176	2,0	3,4	7,7	12	18	26
IONOMERE	3,5	90	194	1,1	1,9	4,3	7	10	15
PA 11	3	75	167	1,4	2,5	5,6	9	13	19
PA 12	3	75	167	1,4	2,5	5,6	9	13	19
PA 6	3	80	176	1,6	2,7	6,1	9	14	21
PA 6.6	3	80	176	1,6	2,7	6,1	9	14	21
PA 6.6 - GF35	3	80	176	2,0	3,4	7,6	12	18	26
PBT	3,5	120	248	1,6	2,8	6,2	10	14	21
PC	3	120	248	1,7	2,9	6,5	10	15	22
PEEK	4	160	320	1,4	2,4	5,3	8	12	18
PE filled	3	90	194	1,3	2,3	5,1	8	12	17
HDPE	2	80	176	2,7	4,6	10,4	16	24	35
LDPE	2	80	176	2,7	4,6	10,4	16	24	35
PES	3,5	150	302	1,6	2,8	6,3	10	15	22
PET	4	125	257	1,5	2,5	5,7	9	13	19
PET-A	6	170	338	1,0	1,7	3,8	6	9	13
PET-G	4	65	149	1,3	2,3	5,1	8	12	17
PMMA	3,5	80	176	1,4	2,4	5,5	9	13	19
POM	2,5	100	212	2,4	4,1	9,2	14	21	31
PP	1,5	90	194	2,5	4,3	9,7	15	22	33
PPO	2,5	100	212	1,8	3,1	6,9	11	16	24
PPS	3,5	150	302	1,6	2,7	6,2	10	14	21
PS	1,5	80	176	2,9	5,0	11,3	18	26	39
PSU	2,5	140	284	2,1	3,5	8,0	12	18	27
PUR	2,5	90	194	2,0	3,5	7,9	12	18	27
PVC	1,5	70	158	3,8	6,5	14,6	23	33	50
SAN	2,5	80	176	1,8	3,1	7,0	11	16	24
SB	1,5	70	158	2,9	5,0	11,3	18	26	39
TPE-E	3	100	212	1,7	2,8	6,4	10	15	22
TPE-U	2	90	194	2,6	4,4	9,8	15	23	34

## RDX – Granulattrockner




### Leistungsspektrum:

-  Zum Trocknen von Kunststoffgranulaten
-  LED-Anzeige und Drehscheibe für einfache Bedienung und Systemeinstellung
-  Integrierter Wochentimer
-  Abluftfilter
-  Akustischer Alarm
-  Isolierter Trocknerbehälter aus Edelstahl
-  Leicht zu öffnender Deckel (Bajonett oder Klappscharnier)
-  Deckelausschnitt für externe Fördergeräte nach Bedarf





### Integrierte Förderung F:

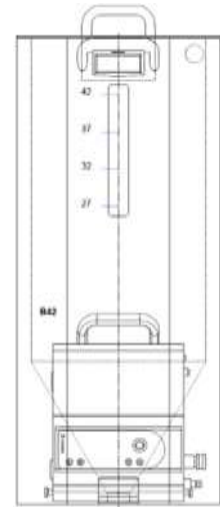
-  Vollautomatische Materialförderung in den Trocknerbehälter
-  Inkl. Venturidüse, flexibler Schlauch, Saugsonde und Filter
-  Einstellbarer Materialsensor für unterschiedliche Füllstände des Trockenbehälters

### Split Version X:

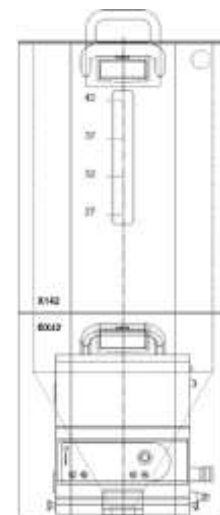
-  Trocknerbehälter besteht aus 2 Teilen
-  Einfachere Reinigung und schnellerer Materialwechsel möglich
-  Einfache Wartung – kein Werkzeug (Bajonett-Verschluss)

### Technische Information:

-  Ethernet Schnittstelle
-  Prozesslufttemperatur min./max. 20°C (69°F) / 180°C (356°F)
-  Taupunkt bis zu -60°C (-78°F), abhängig von der jeweiligen Druckluftqualität
-  Betriebsspannung 230V/1ph; 50/60 Hz



*RDX Standard Version*










*RDX Split Version*

Modell		RDX 07	RDX 12	RDX 27	RDX 42	RDX 62	RDX 92
Behälter-Nennkapazität	Liter	7	12	27	42	62	92
Einstellbare Füllmenge	Liter	3,5 - 7	6 - 12	17 - 27	27 - 42	47 - 62	47 - 92
Luftverbrauch max.	m <sup>3</sup> /h	4,2	7,0	11,8	15,9	20,7	25,4
Luftdruck anschlussseitig	bar	6 - 9	6 - 9	6 - 9	6 - 9	6 - 9	6 - 9
Erforderlicher max. Drucktaupunkt	°C	5	5	5	5	5	5
Leistungsaufnahme elektrisch	Watt	1150	1150	1150	1150	1150	1150
Dimensionen							
Gesamthöhe mit integrierter Förderung	mm	680	680	885	885	1150	1650
Gesamthöhe ohne Förderung (für Fremdfördergeräte)	mm	630	630	835	835	1100	1600
Breite	mm	230	230	280	350	350	350
Tiefe	mm	337	387	437	507	507	507
Gewicht	kg	13	15	20	23	29	38







## RDL – Modularer Granulattrockner

### Leistungsspektrum:

-  Zweistufiger Trockner zum Trocknen von Kunststoffgranulat
-  Kein Trockenmittel und Kühlwasser erforderlich
-  Vollautomatische Kapazitätssteuerung und intuitive Benutzeroberfläche
-  Integrierter Wochentimer
-  Akustischer Alarm
-  Isolierter Trocknerbehälter aus Edelstahl
-  Deckelausschnitt für externe Fördergeräte nach Bedarf

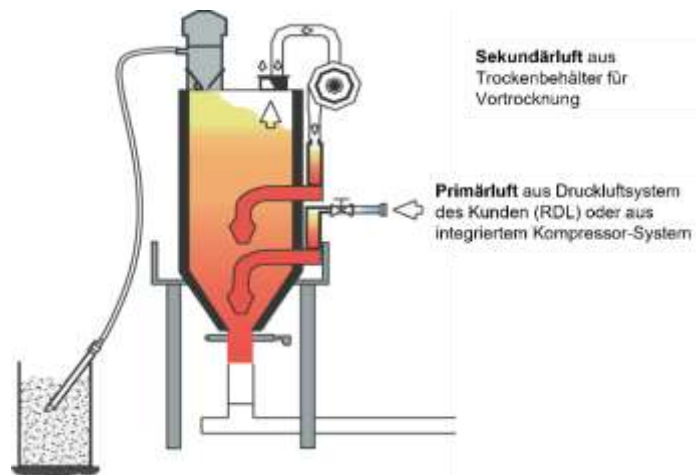
### Technische Information:

-  Ethernet Schnittstelle
-  Prozesslufttemperatur min./max. 20°C (69°F) / 180°C (356°F)
-  Taupunkt bis zu -60°C (-78°F), abhängig von der jeweiligen Druckluftqualität
-  Betriebsspannung 400V/3ph; 50 Hz



Getrocknete und erwärmte Primärprozessluft (1) strömt aus dem unteren Ausblasrohr und steigt langsam durch das Granulat im unteren Teil des Behälters nach oben. Dabei wird das bereits vorgewärmte Granulat getrocknet und weiter auf Temperatur gehalten. Die Primärluft vermischt sich dabei mit der Sekundärluft, steigt weiter auf und verlässt den Behälter über einen Staubfilter.

Für den Sekundärkreislauf (2) wird warme Luft aus dem oberen Teil des Behälters angesaugt, erhitzt und wiederum für die Vorwärmung des Granulates verwendet.



RDL Modulare Granulattrockner sind von 100 bis auf 1.000 Liter erhältlich.

Alle Trockner sind Sonderanfertigungen – daher Preise nur auf Anfrage.